



# HTS

## Pompe Périphérique à Entraînement Magnétique



### CONCEPTION :

La pompe HTS est l'aboutissement de **25 ans d'expérience** dans le domaine des pompes à **Entraînement Magnétique**.

Elle reprend les éléments qui ont fait le succès et la fiabilité des pompes précédentes et met en œuvre les solutions les plus modernes dans sa conception et sa réalisation. Ce modèle de milieu de gamme fait appel aux mêmes techniques utilisées pour nos pompes plus fortes :

- Accouplement Magnétique intégré à la conception 3D volumique sur Station de travail DAO
- Guidage de la turbine par des paliers conçus dans les meilleurs matériaux : Carbure de Silicium, Graphite à basse friction, PEEK ...
- Aimants en Terres Rares ( Néodyme-Fer-Bore ) très puissants qui garantissent un couplage sans risque de décrochage

**Corps moulé :** Un grand nombre de composants sont réalisés en fonderie à la cire perdue, technologie actuelle qui offre un excellent état de surface et une grande précision des formes.

**Standardisation :** La conception globale de cette pompe reprend de très nombreux éléments des séries existantes UTS, ETS et ETN-L qui ont déjà été éprouvés depuis plusieurs années. Il en résulte un plus grande standardisation des pièces de rechange, une réduction des coûts de maintenance et des immobilisations de stocks. Les délais de livraison sont également réduits pour un service plus efficace. Le coût est aussi bien maîtrisé pour permettre la diffusion de la technologie de l'Entraînement Magnétique le plus largement possible.

**MOTEURS :** tous normalisés, ils sont de forme B5 à flasque trous lisses - Puissance maxi 7.5 kW à 2900 tr/mn

**ATMOSPHERES EXPLOSIVES :** Les pompes HTS sont agréées ATEX 94/9 CE - Ex II2G T4.

### MATERIAUX :

Partie pompe : inox AISI 316 L ou Hastelloy C 276 ® / Bol Hastelloy - Joints : PTFE ou Graphoil

Paliers rotatifs : SIC Carbure de Silicium // Butées statiques : SIC Carbure de Silicium ou Graphite // Butées de turbine: PEEK

**CONDITIONS DE SERVICE :** Températures : 140 °C max - Pression : 24 bars

### APPLICATION :

Installations en charge sous un réservoir . Pour les application en auto-amorçage, nous consulter

- **Liquides :** corrosifs, dangereux, polluants comme les acides, bases, solvants, clairs et **contenant jusqu'à 20% de gaz**, mais sur lesquels on préfère **ne pas avoir de fuite** .
- **Applications :** alimentation de réacteurs, circulations, extraction sous vide, etc...
- **Industries :** chimie, chimie fine, pharmacie, traitement de surfaces, détergents, traitement de l'eau, nucléaire, etc...

## HTS - Courbes de Fonctionnement

