

ETN EVO

Pompes centrifuges plastiques à entraînement magnétique



ETN EVO 50 ETFE

Pompe centrifuge revêtue en plastique à Entraînement Magnétique mono-étagée
Matériaux de revêtement: PP (polypropylène) , ETFE (Etylène tetrafluoroéthylène)
Exécution monobloc



ATEX 100 
Directive 2014/34/EU

Bride
ISO 1092-2 PN10RF type B ou
ANSI 150RF



ETN EVO

CONCEPT DE L'ENTRAINEMENT MAGNETIQUE

La rotation du moteur est transmise à la turbine de manière synchrone par l'interaction d'aimants permanents logés sur les 2 coupleurs magnétiques interne et externe.

La cloche ou bol d'isolation permet de maintenir close l'enceinte qui contient le liquide et la turbine.

La pompe est étanche par construction et ne contient pas de garniture mécanique.



ETN Evo
SANS MOTEUR



ETN Evo
AVEC MOTEUR

Matériaux

L'ETN propose une large gamme de matériaux pour les pièces en contact avec le fluide:

- PP (Polypropylène)
- ETFE (Ethylene tetrafluoroethylene)

Fiabilité

Nouveau canaux de circulation interne pour une fiabilité maximale, même dans des conditions de stress

Design

Fabriqué avec une qualité équivalente à celle de la pompe normalisée UTN mais conçu pour des applications plus légères (pression, débit, et températures limités)

Domaines

Chimie



Chimie fine



Traitement de l'eau



Traitement de l'air



Chargement de réservoirs



N.E.P.

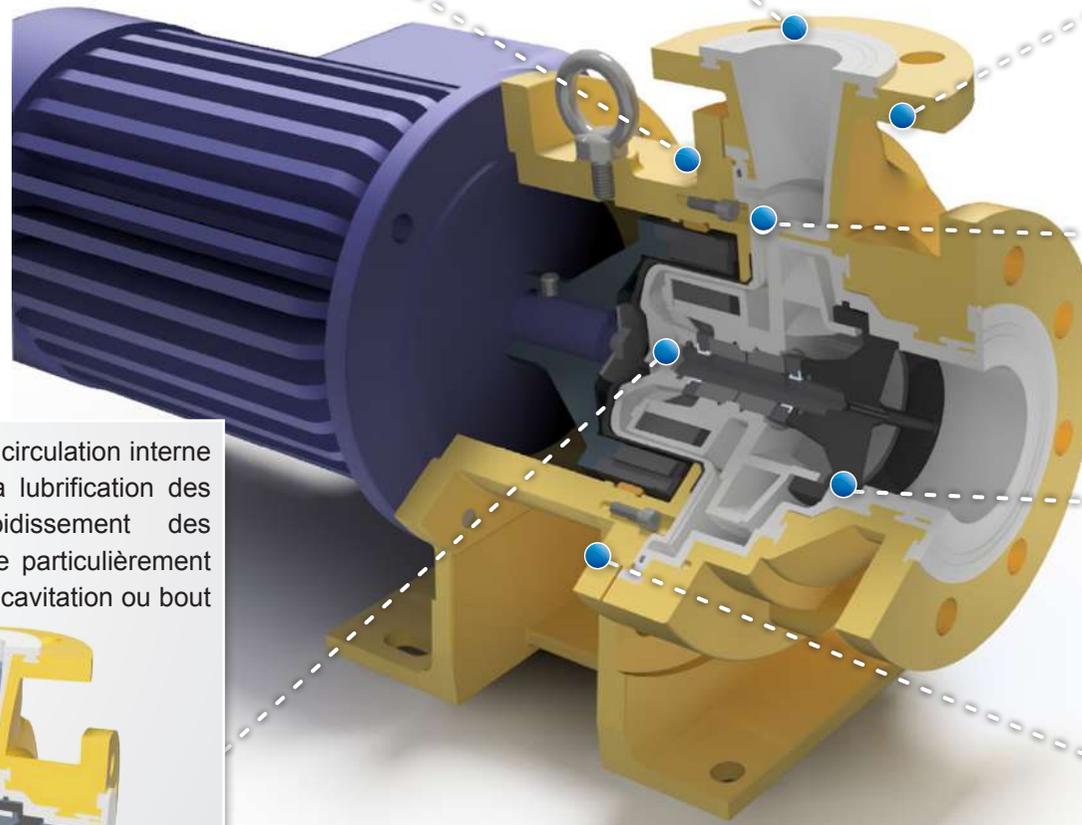


VUE 3D

Les aimants intérieur et extérieur sont équipés d'aimants permanents en NdFeBo (neodyme fer bore) ou SmCo (samarium cobalt). La fixation brevetée de l'aimant grâce à des cages moulées garantit la stabilité pendant le fonctionnement de la pompe.

Refoulement axial avec dimensions normalisées: évacuation de l'air facilité et remplacement de pompes existantes

Toutes les pièces mouillées ont une résistance chimique élevée utilisant un matériau performant comme l'ETFE d'au moins 3 mm d'épaisseur. Autre matériau disponible pour les pièces en contact avec le fluide: PP.

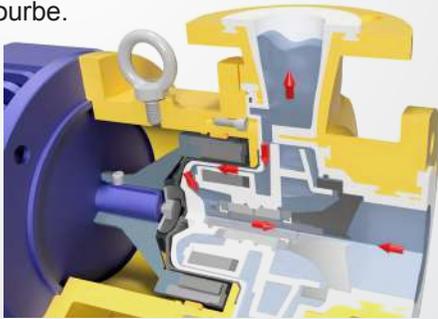


Double bol d'isolation en ETFE non métallique sur toutes les séries ETN-EVO

La coque interne en ETFE du bol d'isolation résiste au vide car elle est réalisée grâce au procédé de moulage par transfert.

Conception sans garniture mécanique. Confinement total, indispensable pour les produits dangereux, agressifs ou précieux.

ETN Evo: nouveaux canaux de circulation interne pour améliorer le rinçage et la lubrification des paliers, optimiser le refroidissement des paliers, de l'arbre et de la roue particulièrement dans les conditions difficiles, cavitation ou bout de course.





CORPS DE POMPE

L'armure en fonte GS protège les surfaces moulées plastiques de la pompe contre la tension des tuyaux, le vieillissement aux UV, les vibrations, les chocs externes et les chocs pendant la manipulation; de plus, il permet au corps d'être résistant au vide.



TURBINE

La conception intégrale de la turbine et de l'aimant intérieur empêche tout problème de décrochage, ce qui réduit également le coût de production. Les aubes arrière standard réduisent la poussée axiale et la pression dans la cloche. Ceci garantit une excellente durée de vie des pièces de guidage.



BOL D'ISOLATION

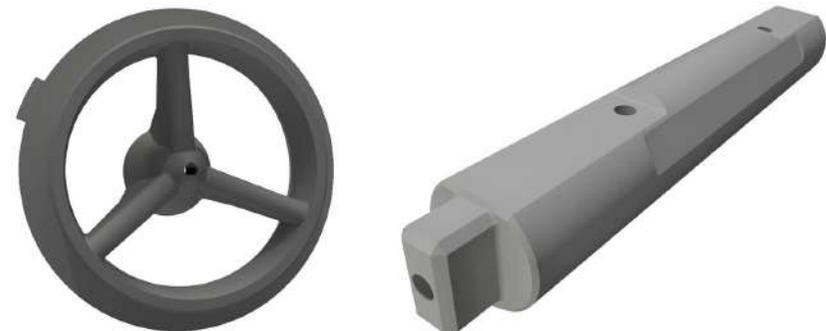
ETFE sur le côté produit, renforcé extérieurement par une double coquille en polycarbonate.

Zéro perte par courants de Foucault grâce à une exécution non métallique.

Canaux de rinçage généreux sur le support d'arbre.

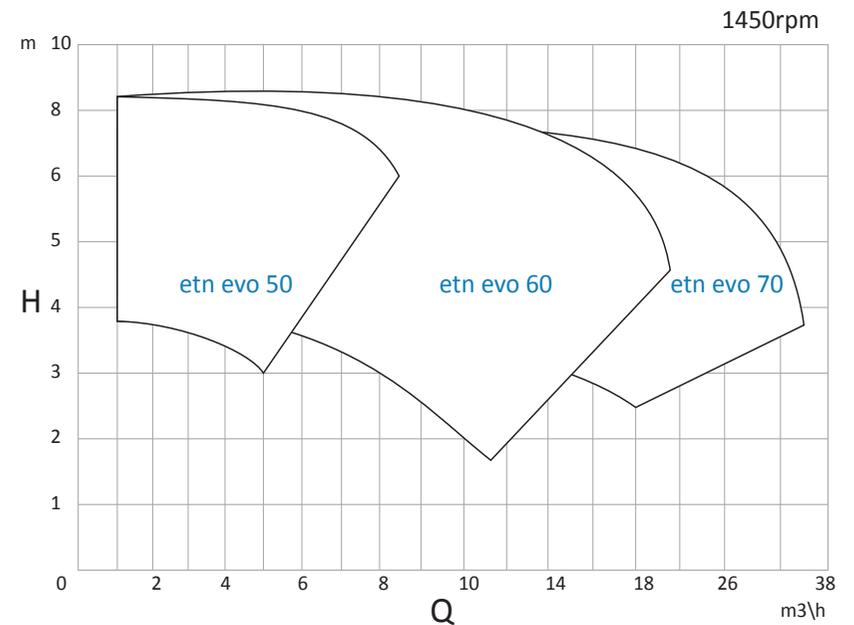
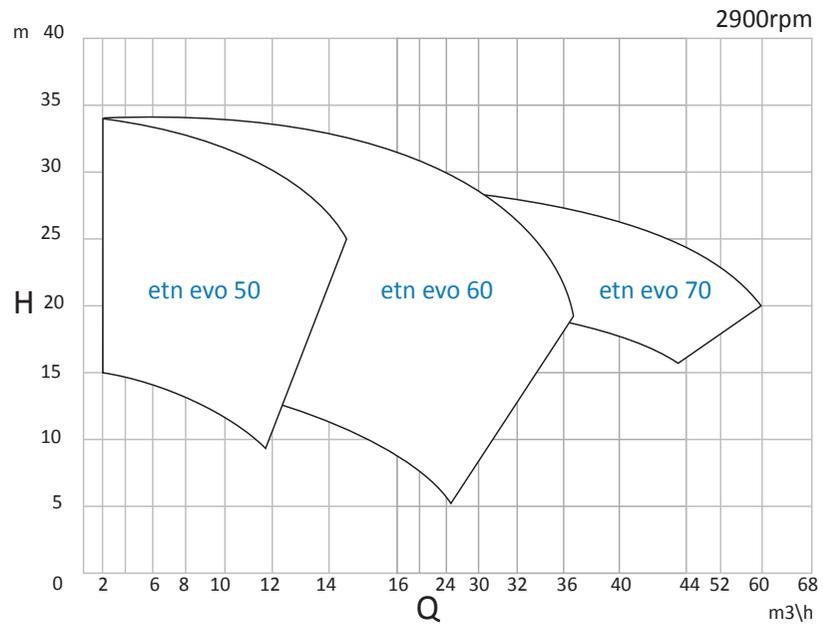
NOUVEL ARBRE ET CORPS ASPIRANT

Nouvelle conception avec trou central et trous secondaires, pour une lubrification et une évacuation de la chaleur optimale.

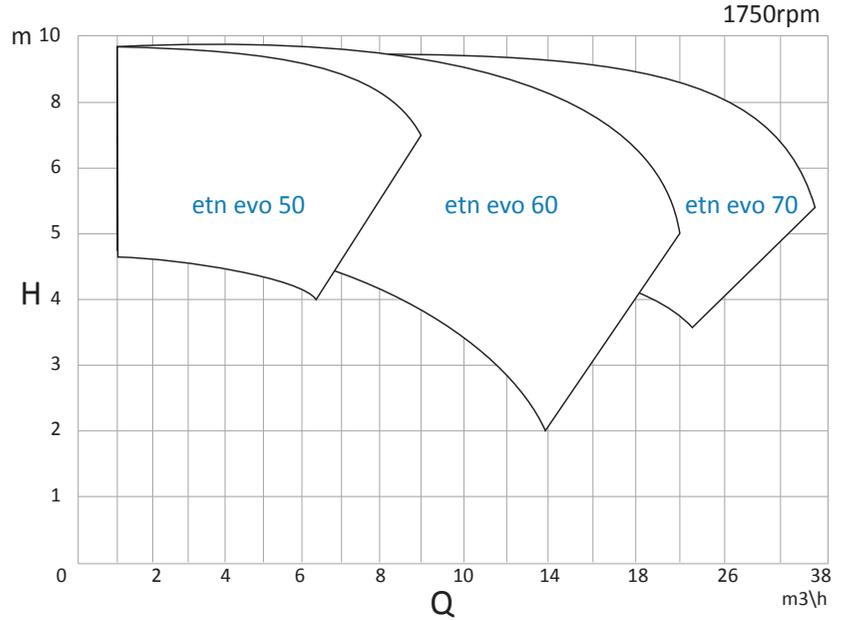
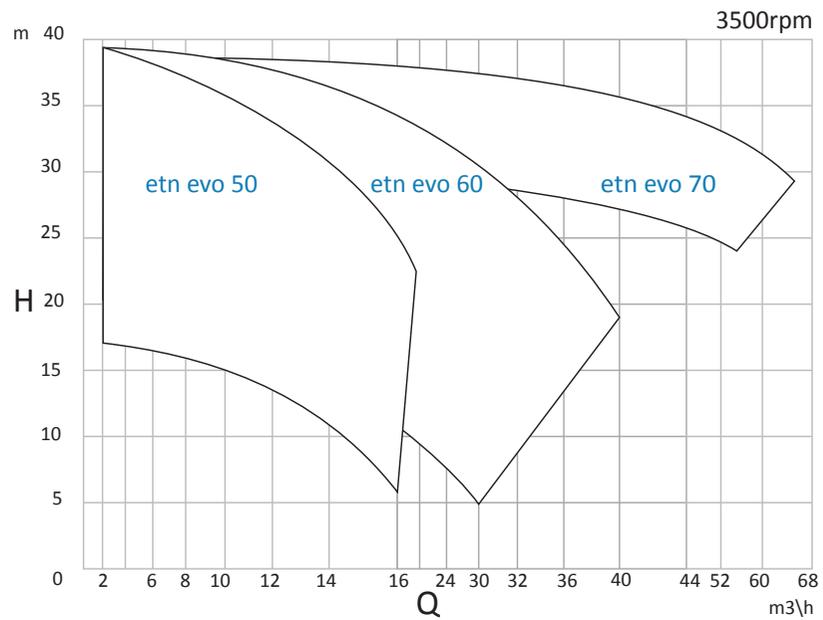


PERFORMANCE

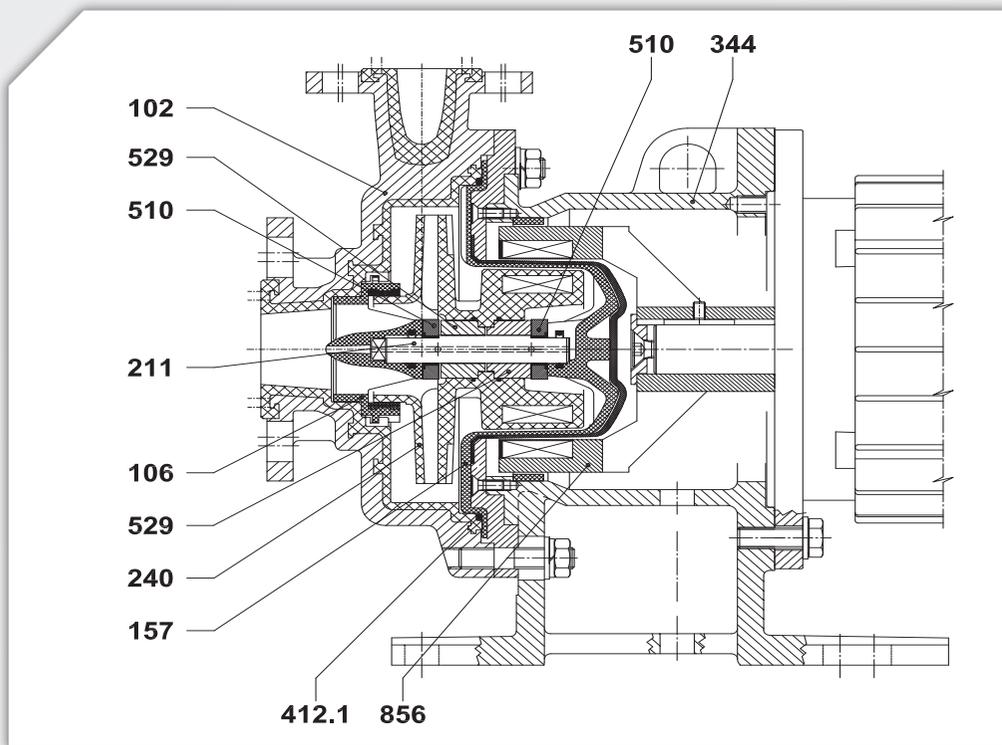
50Hz



60Hz



COUPE



Composants

DIN	Composant	Matériaux
102	Corps de pompe	PP lined / ETFE lined
106	Corps d'aspiration	ETFE+CF
157	Bol d'isolation	ETFE+PC+PP
211	Arbre	SSiC / Al2O3 / RunSafeSSiC
240	Turbine magnétique	PP / ETFE
344	Lanterne	GS400
412.1	O-Ring (Corps)	EPDM / FPM / FPM-FEP
510	Butée statique	SSiC / Al2O3 /RunSafeSSiC
529	Palier rotatif (2)	SSiC / Al2O3 / Graphite /RunSafeSSiC
856	Coupleur Magnétique EXT	GS400+Ryton

Spécificités techniques

Performances 2900 rpm	Q max = 60 m3/h -> H max = 34 mcl
Moteur électrique	0.75 kW (taille moteur 80) -> 7,5 kW taille moteur 132)
Gamme de température	<ul style="list-style-type: none"> • PP: - 10 °C -> + 60 °C • ETFE: - 15 °C -> + 90 °C
Gamme de pression	<ul style="list-style-type: none"> • PP: de 6 bar (20 °C) à 4 bar (60 °C) • ETFE : de 6 bar (20 °C) à 4 bar (90 °C)
Aspiration / livraison	<ul style="list-style-type: none"> • ETN EVO 50: DN40/DN25 ETN EVO 60 : DN65/DN40 • ETN EVO 70: DN80/DN50
Connections	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN 16, type B slotted to ASME /ANSI class 150
Viscosité	0,5 cSt min - 60 cSt max
Solides acceptés	Concentration max 2 % Taille max des particules 0,10 mm

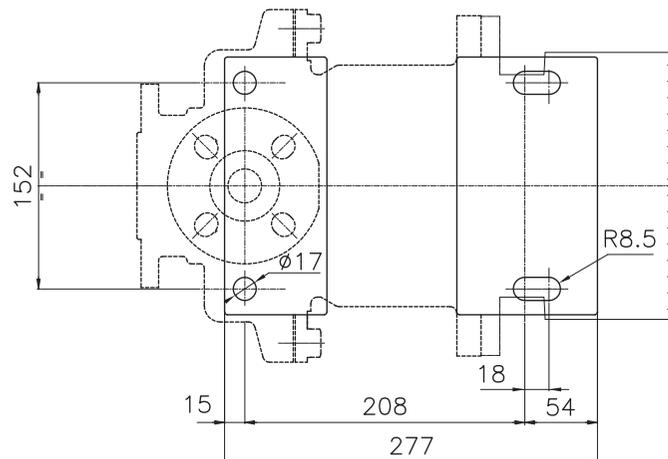
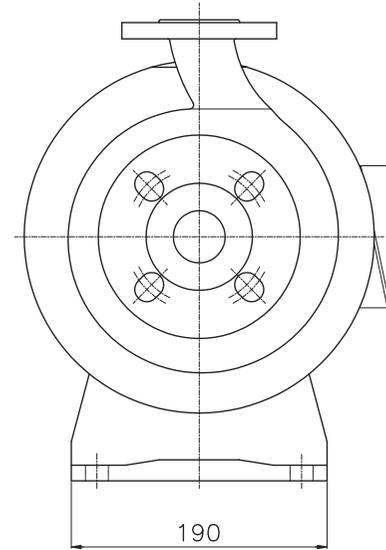
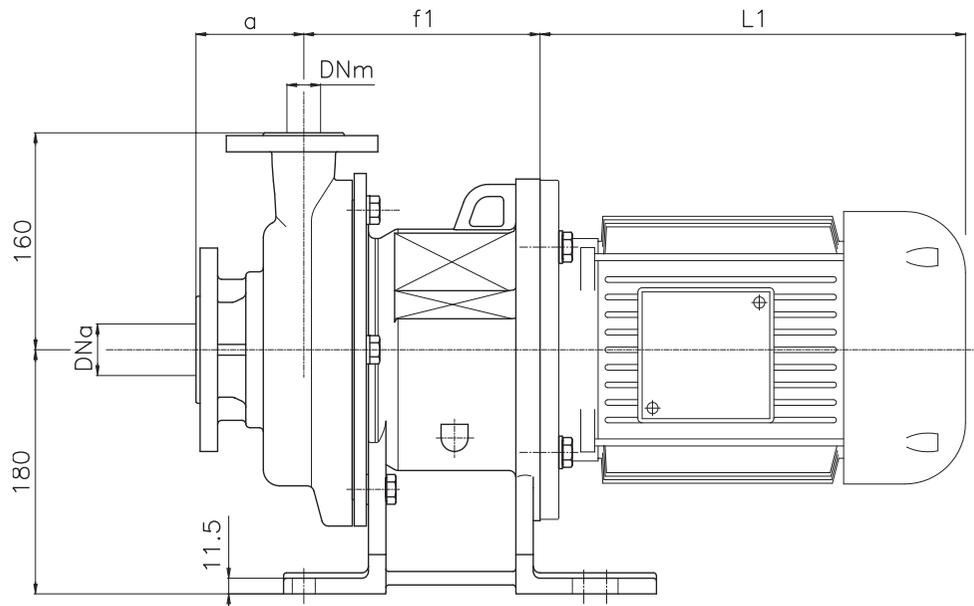
Peinture revêtement

PEINTURE REVÊTEMENT DE QUALITÉ

Les surfaces métalliques sont protégées par un revêtement haute performance à trois couches (240 microns au total)

- Primaire Epoxy zinc
 - Couche Epoxy amide modifié vinyle
 - Finition Epoxy enamel ou aliphatique acrylique polyurethane.
-
- Sur demande : Peinture de grades EN ISO 12944-5 C5M et C5I RAL 1017

DIMENSIONS



Modèle	DNa**	DNm**	a (mm)
ETN EVO 50 PP / ETFE	40	25	80
	40	25	80
ETN EVO 60 PP / ETFE	65	40	80
	65	40	80
ETN EVO 70 PP / ETFE	80	50	100
	80	50	100

Moteur B5	TAILLE	f1 (mm)
	80	175.5
	90	175.5
	90	175.5
	100	175.5
	112	175.5
	132	193.5

*La dimension L1 est selon le fabricant du moteur installé

** Dimensions des brides selon UNI 1092-2 à fentes ANSI 150 RF