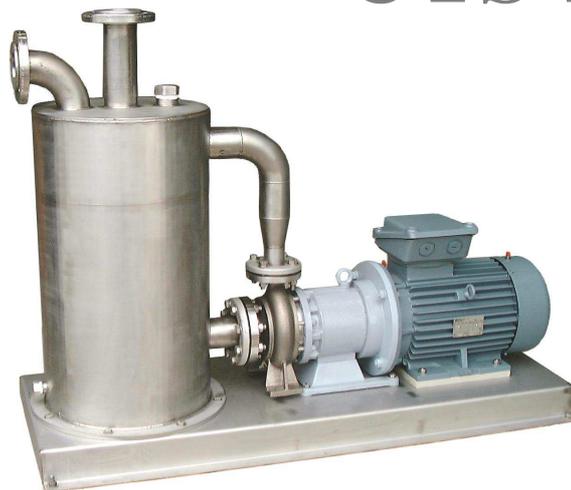




# UTS-A



## Pompe auto-amorçante à Entraînement Magnétique

### UTS-A : caractéristiques et applications

Pompe auto-amorçante à **Entraînement Magnétique** réalisée en inox AISI 316 L

Partie motrice : pompe de la série UTS, étanche, de gamme standard, sûre. Puissances 3 à 18.5 kw à 2900 tr/mn - Temp maxi 180°C

Module d'amorçage : inox 316 L, 304L - Aspiration et refoulement sur le module, DN 32/DN 32 ou DN 50/DN 50 ou DN 80/DN 80

Socle : support commun pompe et module réalisé en 304L épaisseur 40 mm en standard ( PP sur demande )

Visserie inox / brides tournantes en 304L / Corps de pompe moulé à brides ISO 2858 .

Applications : transfert de liquides corrosifs tels que les acides, les bases, les solvants, ou les effluents faiblement chargés

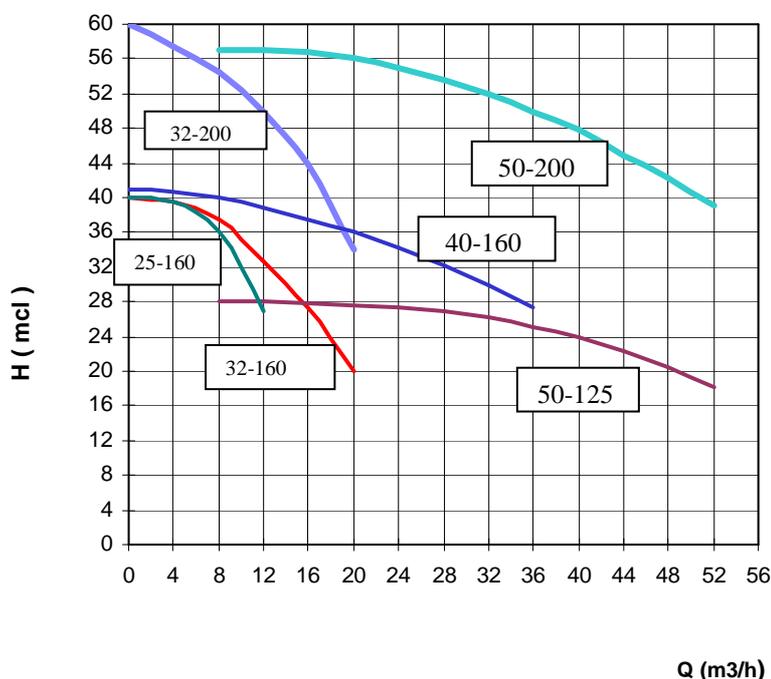
Position : Montage en position horizontale, en charge ou *en aspiration au-dessus du niveau du liquide, en toute sécurité.*

Important : La pompe conserve une réserve de liquide à l'arrêt : *elle ne tourne donc jamais à sec*

Aspiration maxi = 6 mètres pour faible longueur d'aspiration et liquide de densité 1 ; pour les hauteurs ou longueurs importantes ou les produits à tension de vapeur élevée, consultez notre service technique.



### UTS-A : performances



#### Temps d'amorçage indicatif

UTS-A : tuyau d'aspiration DN 32

UTS-A : tuyau d'aspiration DN 50

UTS-A : tuyau d'aspiration DN 80

